

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΟΥ ΕΡΓΟΥ- Η/Μ**

**ΕΡΓΟ: «ΜΕΤΑΤΡΟΠΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ  
ΑΣΟ ΣΕ ΕΚΘΕΣΙΑΚΟ ΧΩΡΟ»**

**ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Πρόγραμμα Δημοσίων  
Επενδύσεων 2017  
Κωδικός Έργου: 2017ΕΠ00100001**

**ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 7.900.000,00 € (με Φ.Π.Α)**

## **ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΤΑΤΙΚΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ**

**ΠΑΤΡΑ  
ΑΠΡΙΛΙΟΣ 2018**