****

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ Πάτρα : 06/04/2021**

**ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΙΑΣ Αρ. Πρωτ: 14029**

# ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ

# Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ

# ΤΜ. ΠΡΟΜ. & ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ

Αρμ. Υπαλλ. Γεωργία Αγγελοπούλου

Τηλ. 2613-610344

Fax: 2613-610258

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΤΜΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ**

**Ο ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ**

Διενεργεί Διεθνή Ηλεκτρονικό Ανοικτό Δημόσιο Μειοδοτικό Διαγωνισμό, με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), για την **«Προμήθεια τροφίμων για τις ανάγκες των Τμημάτων του Κοινωνικού Οργανισμού Δήμου Πατρέων»** (CPV:***15511100***, ***15612500, 15800000, 15411110, 15331170, 15221000, 03221200, 15100000, 033110000***),ενδεικτικού προϋπολογισμού**3.944.090,38 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13% και 24 %)**, με κριτήριο ανάθεσης, την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής (τιμή μονάδας), για το σύνολο των ειδών του εκάστοτε τμήματος για τα είδη Παντοπωλείου – Φρέσκου Γάλακτος- Αρτοποιείου- Ζαχαροπλαστείου, καθώς και το υψηλότερο ποσοστό έκπτωσης επί της νόμιμα διαμορφούμενης κάθε φορά Μέσης Τιμής Λιανικής πώλησης, όπως αυτές έχουν καθοριστεί από τα Δελτία Πιστοποίησης τιμών του Τμήματος Εμπορίου, Διεύθυνση Ανάπτυξης Π.Ε. Αχαϊας για τα είδη ελαιολάδου – κατεψυγμένων ιχθύων & λαχανικών- οπωροπωλείου-κρεοπωλείου-πουλερικά-ιχθυοπωλείου .

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθειατροφίμων για τις ανάγκες ου Κοινωνικού Οργανισμού Δ. Πατρέων, όπως αναφέρεται στην τεχνική περιγραφήτης αριθ.1/2021μελέτης του Κοινωνικού Οργανισμού Δήμου Πατρέων, που αποτελούν αναπόσπαστο τμήμα της Διακήρυξης. Η προμήθεια απαρτίζεται από δέκα (10) τμήματα και προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα τμήματα (μερική προσφορά) ή για το σύνολο των τμημάτων (ολική προσφορά). Σε κάθε περίπτωση η προσφορά (μερική ή ολική) αφορά το σύνολο των ειδών του επιλεγμένου τμήματος .

**Το Δικαίωμα συμμετοχής** στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης όπως αυτό περιγράφεται στο άρθρο 2.2. της διακήρυξης

**Χρηματοδότηση της σύμβασης:**

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Κοινωνικός Οργανισμός του **ΔήμουΠατρέων.**.

**Εύρος**

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθιτμήματα-υποτμήματασυμπ/νου ΦΠΑ:

**ΤΜΗΜΑ 1:** «ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ συνολικού ποσού 1.415.373,13€

**ΤΜΗΜΑ 2.**«ΕΙΔΗΦΡΕΣΚΟΥ ΓΑΛΑΚΤΟΣ» συνολικού ποσού 57.659,29€

**ΤΜΗΜΑ 3:** «ΕΙΔΗ ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΩΝ ΙΧΘΥΩΝ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΩΝ» συνολικού ποσού 190.520,26€

**ΤΜΗΜΑ 4:** «ΕΙΔΗ ΕΛΑΙΟΛΑΔΟΥ» συνολικού ποσού 358.464,48€

**ΤΜΗΜΑ 5:** «ΕΙΔΗ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ» συνολικού ποσού 119.565,30€

**ΤΜΗΜΑ 6:** «ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ» συνολικού ποσού 423.533,32€

**ΤΜΗΜΑ 7:**«ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ» συνολικού ποσού 184.975,35€

**ΤΜΗΜΑ 8:** «ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ» συνολικού ποσού 790.640,66€

**ΤΜΗΜΑ 9:**«ΕΙΔΗ ΠΟΥΛΕΡΙΚΩΝ» συνολικού ποσού 376.855, 00€

**ΤΜΗΜΑ 10:** «ΕΙΔΗ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΙΚΗΣ» συνολικού ποσού 26.503,59€

Αναλυτικά τα είδη αναφέρονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό της διακήρυξης

**Η Διάρκεια της σύμβασης** ή προθεσμία ολοκλήρωσης της, σύμφωνα και με τα όσα ορίζονται στο τεύχος των Τεχνικών Προδιαγραφών, ανέρχεται σε είκοσι τέσσερις (24) μήνες. Η παρούσα σύμβαση υπόκειται σε παράταση σύμφωνα με τα όσα προβλέπονται στο άρθρο 132 και 206 του Ν.4412/16.

 **Οι προσφορές πρέπει να έχουν συνταχθεί στην Ελληνική** γλώσσα.

**Εναλλακτικές προσφορές** δεν γίνονται δεκτές.

 **Οι προσφορές ισχύουνκαι δεσμεύουν τους**οικονομικούς φορείς για **διάστημα 360 ημερολογιακών ημερών** από της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού.

 **Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.** μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-102013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

 **Ο Διαδικτυακός τόπος υποβολής προσφορών είναι:** [**www.promitheus.gov.gr**](http://www.promitheus.gov.gr/)

 **Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών ορίζεται η 09/04/2021.**

 **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών05/05/2021 και ώρα 15:00.**

Επίσης, θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στη Συγγραφή Υποχρεώσεων και τα λοιπά τεύχη του παρόντος διαγωνισμού **στην ιστοσελίδα του Δήμου Πατρέων,http://**[**www.e-patras.gr**](http://www.e-patras.gr/)

. **Περίληψη της προκήρυξης θα δηµοσιευθεί :** στην Υπηρεσία Εκδόσεων τηςΕυρωπαϊκηςΈνωσης,σε δύο (2) ημερήσιες τοπικές εφημερίδες και μία (1) τοπική εβδομαδιαία**.**

**Τα έξοδα δηµοσίευσης στον Ελληνικό Τύπο (Εφηµερίδες) βαρύνουν τους αναδόχους.**Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης δημοσιεύεται επίσης στο ΚΗΜΔΗΣ και φέρει κωδικό ΑΔΑΜ.

 **Προϋποθέσεις συμμετοχής:**

**Καταλληλότητα άσκησης επαγγελματικής δραστηριότητας**

Οι οικονομικοί φορείς που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης απαιτείται να ασκούν εμπορική ή βιομηχανική ή βιοτεχνική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της προμήθειας.Οι οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε ένα από τα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα που τηρούνται στο κράτος εγκατάστασής τους ή να ικανοποιούν οποιαδήποτε άλλη απαίτηση ορίζεται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α΄ του ν. 4412/2016.Στην περίπτωση οικονομικών φορέων εγκατεστημένων σε κράτος μέλους του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που προσχωρήσει στη ΣΔΣ,ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε αντίστοιχα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα. Οι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα οικονομικοί φορείς απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο Βιοτεχνικό ή Εμπορικό ή Βιομηχανικό Επιμελητήριο ή στο Μητρώο Κατασκευαστών Αμυντικού Υλικού.

**Οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια**δεν απαιτείται στην παρούσα σύμβαση.

**Τεχνική και επαγγελματική ικανότητα** όπως ορίζονται στα έγγραφα της σύμβασης.

**Όροι εκτέλεσης της σύμβασης**όπως αυτοί περιγράφονται στο κεφ.4 της διακήρυξης.

**Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών**θα γίνει την **11/05/2021 και ώρα 10:00**, μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών (άρθρο 100 του ν. 4412/2016) .

 **Η διαδικασία άσκησης Προδικαστικών Προσφυγών - Προσωρινή Δικαστική Προστασία**Κάθε ενδιαφερόμενος, ο οποίος έχει ή είχε συμφέρον να του ανατεθεί η συγκεκριμένη σύμβαση και έχει ή είχε υποστεί ή ενδέχεται να υποστεί ζημία από εκτελεστή πράξη ή παράλειψη της αναθέτουσας αρχής κατά παράβαση της νομοθεσίας της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή της εσωτερικής νομοθεσίας, δικαιούται να ασκήσει προδικαστική προσφυγή ενώπιον της ΑΕΠΠ κατά της σχετικής πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, προσδιορίζοντας ειδικώς τις νομικές και πραγματικές αιτιάσεις που δικαιολογούν το αίτημά του. Σε περίπτωση προσφυγής κατά πράξης της αναθέτουσας αρχής η προθεσμία για την άσκηση της προδικαστικής προσφυγής είναι:(α) δέκα (10) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα αν η πράξη κοινοποιήθηκε με ηλεκτρονικά μέσα ή τηλεομοιοτυπία ή (β) δεκαπέντε (15) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης σε αυτόν αν χρησιμοποιήθηκαν άλλα μέσα επικοινωνίας, άλλως γ) δέκα (10) ημέρες από την πλήρη, πραγματική ή τεκμαιρόμενη, γνώση της πράξης που βλάπτει τα συμφέροντα του ενδιαφερόμενου οικονομικού φορέα. Σε περίπτωση παράλειψης, η προθεσμία για την άσκηση της προδικαστικής προσφυγής είναι δεκαπέντε (15) ημέρες από την επομένη της συντέλεσης της προσβαλλόμενης παράλειψης.

 **Ως τόπος παράδοσης**ορίζονται τα κτήρια του Κοινωνικού Οργανισμού όπως αναφέρονται στην συγγραφή υποχρεώσεων της μελέτης. Τα έξοδα μεταφοράς και παράδοσης βαρύνουν αποκλειστικά τον ανάδοχο.

**Όλοι οι όροι της Διακήρυξης αναφέρονται αναλυτικά στα έγγραφα της σύμβασης τα οποία θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα** [**www.promitheus.gov.gr**](http://www.promitheus.gov.gr)**και στην ιστοσελίδα του Δήμου Πατρέων,http://**[**www.e-patras.gr**](http://www.e-patras.gr/) .

**Ισχύουσα νομοθεσία:Ν.4412/2016 όπως ισχύει.**

 **Ο αριθμός αναφοράς που χρησιμοποιεί για το φάκελο η Αναθέτουσα Αρχή είναι :ΑΡΙΘΜ. ΕΠΙΚΑΙΡΟΠΟΙΗΜΕΝΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ 1 /2021.**

 **Ημερομηνία αποστολής της περίληψης Διακήρυξης στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων: 30/03/2021 , με αριθ. προκήρυξης στην ΕΕ S:**2021/S 065-163578

**Oσυστημικός αριθμός της προκήρυξης στο ΕΣΗΔΗΣ είναι : 108642**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΠΕΛΕΤΙΔΗΣ**